

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 20. — Cl. 4.

N° 850.597

Perfectionnements aux emballages.

Société dite : THE PAD-Y-WAX COMPANY, Inc. résidant aux États-Unis d'Amérique.

Demandé le 20 février 1939, à 14^h 35^m, à Paris.

Délivré le 18 septembre 1939. — Publié le 20 décembre 1939.

(Demande de brevet déposée aux États-Unis d'Amérique le 19 février 1938. — Déclaration du déposant.)

La présente invention se rapporte aux emballages pour marchandises, et plus particulièrement aux empaquetages du genre des enveloppes, convenant pour l'emballage d'articles présentant une grande variété de dimensions et de caractéristiques générales.

- On a cherché depuis longtemps des emballages de marchandises, relativement bon marché, de construction simple, pouvant être fabriqués rapidement et à frais réduits, susceptibles d'être remplis et fermés hermétiquement à grande vitesse à l'endroit d'expédition des marchandises à emballer, sans nécessiter un outillage compliqué et coûteux.
- Le besoin s'est également fait sentir pour un emballage présentant cette caractéristique générale, capable d'étaler les marchandises d'une manière attrayante avant la vente au dernier consommateur, tout en assurant aux marchandises la conservation de leur condition primitive jusqu'au moment de l'ouverture de l'emballage. L'acheteur est également intéressé à obtenir des emballages pouvant être aisément et rapidement ouverts sans endommager ni la matière constituant l'emballage, ni les marchandises contenues, de manière à pouvoir ensuite refermer l'emballage, s'il le désire, pour permettre la protection ultérieure des marchandises. Après de nombreux efforts pour

satisfaire ces diverses conditions, il semble résulter qu'aucun emballage n'a pu être fourni jusqu'ici offrant toutes les qualités désirées.

L'un des objets de la présente invention consiste par suite à fournir un emballage de marchandises de construction relativement simple et nouvelle, capable de satisfaire les exigences d'une fabrication rapide et bon marché, de protection complète des marchandises emballées et d'ouverture aisée par l'usager des marchandises.

Un autre objet consiste à fournir un emballage de forme perfectionnée, particulièrement adapté aux vitesses élevées de la production en série au moyen d'un outillage relativement bon marché directement associé aux moyens pour la production des marchandises à emballer.

Un autre objet consiste à fournir une forme nouvelle d'un empaquetage du genre enveloppe, pouvant être utilisé pour l'emballage d'une grande variété de marchandises, soit en unités individuelles, soit en quantités, comprenant des liquides aussi bien que des matières solides, et présentant des caractéristiques volumétriques bien définies, indépendantes des marchandises elles-mêmes.

Encore un autre objet consiste à fournir un emballage de construction perfectionnée,

Prix du fascicule : 10 francs.

pouvant être formé à partir d'une feuille unique de matière d'emballage et scellé ou collé hermétiquement sous l'effet d'application de chaleur et de pression sur au moins 5 trois côtés de l'emballage.

Encore un autre objet consiste à fournir un emballage du genre enveloppe hermétiquement fermée, avec des moyens nouveaux permettant une ouverture rapide de l'em-
10 ballage sans dommage ni à la matière constituant l'emballage, ni au contenu de l'emballage.

Un autre objet consiste à fournir un emballage pour marchandises, de construction
15 extrêmement simple, pouvant être manufacturé à meilleur marché et plus rapidement, donnant plus de satisfaction à l'usage que les emballages offerts jusqu'ici pour des usages analogues.

Ces objets de l'invention, ainsi que d'autres, comprenant la prévision dans un emballage du genre décrit, des moyens nouveaux pour faciliter la fermeture ultérieure de l'emballage après une première ouverture,
25 seront mieux compris à la suite de la description détaillée suivante de diverses formes de réalisation de l'invention. Bien que l'on ait décrit quatre formes différentes de l'emballage réalisant l'idée suivant l'invention,
30 ces formes étant représentées au dessin joint, il est bien entendu que le dessin n'a pour seule fin que d'illustrer l'invention et ne doit aucunement être considéré comme définissant les limites de l'invention.

Au dessin, dans lequel les mêmes références indiquent dans toutes les figures les organes analogues, et où l'épaisseur de la matière d'emballage a été exagérée afin de mieux illustrer les détails de construction :

40 La figure 1 est une vue en plan d'une forme de l'emballage pour marchandises réalisé suivant la présente invention et adapté pour contenir une seule unité présentant des dimensions assez considérables;

45 Les figures 2 et 3 sont des vues en section transversale de l'emballage de la figure 1, respectivement suivant les lignes 2-2 et 3-3 de ladite figure, la figure 3 étant à échelle agrandie;

50 La figure 4 est une vue en plan d'une deuxième forme de réalisation de l'invention, représentant l'application de l'inven-

tion pour l'emballage d'une certaine quantité de matière fluide non cohérente, telle que des céréales ou analogues; 55

La figure 5 est une section sensiblement suivant la ligne 5-5 de la figure 4;

Les figures 6 et 7 sont des vues en plan et en section analogues aux figures 4 et 5 d'une autre forme d'emballage suivant l'in-
60 vention, contenant un certain nombre d'unités de marchandise, par exemple des bonbons, et

Les figures 8 et 9 sont des sections agrandies représentant une forme modifiée d'un
65 bord pour un emballage du genre de celui représenté en figures 6 et 7, et indiquant la manière dont on peut utiliser une garniture de feuille métallique pour faciliter la fermeture de l'emballage après une première
70 ouverture.

Chacun des emballages suivant la présente invention est caractérisé par le fait que le corps de l'emballage est formé en une pièce unique en matière d'emballage pou-
75 vant être scellée ou collée à la chaleur, convenablement repliée de manière à former une enveloppe ou un sac de contour sensiblement rectangulaire et hermétiquement fermé sur
80 au moins trois de ses bords autrement ouverts, sous l'effet de l'application de chaleur et de pression, et ayant des caractéristiques volumétriques indépendantes des dimensions et de la nature des marchandises que
85 l'emballage est destiné à contenir. Une autre caractéristique pouvant être commune à tous les emballages construits suivant l'invention consiste dans la prévision d'un dispositif d'ouverture dans le genre d'un fil ou
90 d'une ficelle, convenablement introduit dans l'emballage de manière à rendre possible une ouverture aisée et rapide de l'un de ses côtés sans détruire l'emballage ou endomma-
ger d'une manière quelconque le contenu.

En se référant alors aux figures 1, 2 et 3
95 représentant une forme caractéristique de l'emballage suivant l'invention, l'on voit que le corps de l'emballage consiste en un seul morceau ou feuille de matière 11, sensiblement transparente, flexible, collable à la cha-
100 leur, repliée ou doublée sur elle-même le long du bord inférieur 12 de manière à présenter en section sensiblement la forme d'un U, et à former ainsi un emballage sensi-

blement rectangulaire en plan et dans lequel les parois sont séparées d'une quantité bien déterminée de manière à fournir un espace utile de caractéristiques volumétriques bien 5 déterminées, pour contenir les marchandises. Afin d'assurer une fermeture étanche de l'emballage, les deux bords latéraux 13 et 14 et le bord supérieur 15 (qui autrement serait ouvert) sont fortement collés sous 10 l'effet d'application de chaleur et de pression aux portions marginales de la feuille repliée 11. Dans cette forme de réalisation particulière de l'invention, les deux épaisseurs superposées de la matière d'emballage sont 15 également reliées ensemble le long du bord inférieur 12 de manière à renforcer ce bord de l'emballage dans la même mesure que les trois autres bords, fournissant ainsi à l'emballage une périphérie complètement collée, 20 de caractère uniforme. Bien que cette liaison entre les deux épaisseurs de la matière d'emballage puisse être faite en les pressant simplement ensemble à l'état aplati et en appliquant de la chaleur, il a été trouvé préférable de plisser également la matière aux 25 endroits collés, simultanément avec l'application de chaleur et de pression, comme le représente le dessin.

On notera que les portions marginales 30 collées et plissées sont relativement étroites de manière à laisser un espace relativement assez grand à l'intérieur de l'emballage pour fournir l'espace suffisant pour le contenu, qui, dans le cas des figures 1, 3, peut être 35 une seule unité 16 présentant certaines dimensions, tel par exemple qu'un tampon de cirage utilisé pour faire briller le bois ou les surfaces métalliques. Dans le cas où la matière d'emballage est transparente à l'état 40 naturel, l'on voit que la forme d'emballage proposée n'aura pas seulement pour effet de fournir un emballage hermétiquement fermé pour les marchandises, mais qu'elle permettra également un étalage attrayant 45 des marchandises, la périphérie plissée et collée de l'emballage formant une sorte de cadre à l'image fournie par les marchandises vues à travers la portion centrale transparente. Si la marchandise emballée est une 50 marchandise pouvant être endommagée par l'exposition à la lumière, il est, bien entendu, possible de rendre la matière d'emballage

opaque, ou bien l'enveloppe hermétiquement fermée constituant l'objet de l'invention peut constituer la portion intérieure 55 d'un emballage double, la couverture extérieure étant opaque mais n'ayant pas les qualités voulues pour protéger les marchandises d'une manière absolue contre la volatilisation, l'oxydation ou analogues. Si la 60 nature des marchandises emballées le nécessite, il est, bien entendu, possible de traiter convenablement la matière emballée pour lui permettre de résister à l'action des solvants ou des autres produits chimiques pouvant être contenus dans la marchandise. 65

Quand un emballage de ce genre a été collé de la manière décrite, il est extrêmement difficile de l'ouvrir en séparant les épaisseurs reliées entr'elles de la matière d'emballage 70 en un bord quelconque sans déchirer ou autrement détruire l'emballage, et sans risque d'endommager les marchandises contenues. Pour remédier à cet inconvénient, l'on prévoit suivant l'invention un moyen extrêmement simple mais efficace pour l'ouverture 75 de l'emballage le long d'un de ses bords, de manière à permettre l'enlèvement de tout ou partie des marchandises contenues, tout en laissant intacte la matière d'emballage, 80 de manière à en permettre l'utilisation ultérieure, et même une nouvelle fermeture si on le désire.

Comme représenté, le moyen d'ouverture consiste en un organe en forme de fil ou de 85 ficelle 17, dont la portion centrale ou intermédiaire se trouve disposée à l'intérieur de l'espace de l'emballage, contenant les marchandises, entièrement à l'intérieur de la région collée du bord associé, mais dont 90 les deux extrémités sont insérées dans la portion collée du bord s'étendant vers l'extérieur de l'emballage sur un ou sur les deux côtés, d'une manière suffisante pour permettre la saisie du fil par la personne dési- 95 rant ouvrir l'emballage. Si on le désire, l'organe 17 peut être fait en une bande étroite et d'une certaine longueur, en une matière présentant les mêmes caractéristiques que la matière d'emballage 11, ou en une autre 100 matière convenable quelconque. Comme le montre la figure 1, si l'un des côtés de l'organe d'ouverture 17 est tiré soit vers le haut soit vers la droite du plan de la figure, dans

une direction sensiblement parallèle au bord 15, il provoquera l'ouverture de l'emballage par simple décollage de la liaison entre les deux épaisseurs de la matière d'emballage collées ensemble pour former le bord supérieur fermé 15, sans déchirure de la matière ou autre dommage soit à l'emballage soit au contenu. Etant donné que la majeure partie, soit la partie centrale de l'organe d'ouverture 17 se trouve située à l'intérieur de la zone marginale collée du bord 15 avec ses extrémités inclinées vers l'extérieur vers les coins extrêmes de l'emballage, l'on voit que l'utilisation d'un tel organe d'ouverture fournit un accès direct à l'intérieur de l'emballage sans nécessiter une autre opération d'ouverture comme il serait nécessaire si la portion de l'organe 17 était insérée, avec la partie comprise entre les extrémités, dans la région collée entièrement entre les bords de celle-ci. Si l'organe d'ouverture présente une forme présentant une certaine épaisseur (comme dans le cas où l'on utilise une bande de matière d'emballage), il est évident que toute ou partie de sa largeur pourra être insérée dans la région collée du bord, pourvu qu'il occupe une position telle qu'après avoir été tiré pour ouvrir l'emballage, il ne laisse subsister aucune région collée entre sa position initiale et l'intérieur de l'emballage.

La forme de l'emballage représentée en figures 4 et 5 diffère de celle des figures 1-3 à deux points de vue en plus du caractère des marchandises emballées qui, dans le cas présent, peuvent être constituées par une matière fluide, sans consistance, telle qu'une certaine quantité de céréales, de farine, de sucre ou analogues, pouvant être versée pour le remplissage. La première différence entre cette seconde forme de réalisation de l'invention et la forme décrite auparavant réside dans le fait que le bord inférieur 18 de l'emballage est laissé dans la forme pliée naturelle et n'est pas rendu rigide et renforcé au moyen de deux épaisseurs juxtaposées de matière d'emballage 11, collées ensemble et plissées de la manière représentée aux figures 1 et 2. Avec cette construction, l'emballage est rempli plus aisément de matières non consistantes, du fait que le bord non collé 18 tend à s'arrondir en

permettant ainsi aux portions opposées non collées de la matière d'emballage de maintenir plus aisément leur position espacée, assurant de cette manière l'obtention des caractéristiques volumétriques désirées de l'espace contenant les marchandises. Cette caractéristique présente une grande importance lorsque l'emballage suivant la présente invention est formé dans une machine automatique du type à mouvement continu, dans laquelle la matière emballée est chargée à travers la partie qui à la fin devient l'un des bords latéraux 13, 14 de l'emballage terminé.

La seconde modification réalisée dans l'emballage suivant les figures 4 et 5 se rapporte à l'organe d'ouverture 17 en forme de fil. Comme représenté en figure 4, une extrémité de l'organe d'ouverture (l'extrémité opposée à celle qui est tirée pendant le fonctionnement) peut recevoir une forme courbée dans le sens opposé à l'intérieur de la portion collée du bord 15, comme représenté en 19, de manière à ancrer d'une manière plus solide cette extrémité de l'organe d'ouverture en évitant ainsi la possibilité d'un simple tirage de l'organe d'ouverture hors de l'emballage le long du chemin qu'il occupe au début, et sans séparer les couches reliées entr'elles, de matière d'emballage formant le bord collé 15. Si on le désire, une languette de traction ou analogue peut être fixée à l'extrémité de l'organe d'ouverture 17 à l'extrémité opposée à celle fortement ancrée dans l'emballage.

La troisième forme de réalisation de l'invention représentée en figures 6 et 7, est analogue à celle des figures 4 et 5, mais en diffère par la construction de la portion comprenant le bord supérieur 15. Comme on le voit le mieux en figure 7, les deux bords de la feuille constituant la matière d'emballage, collés ensemble pour former le bord supérieur de l'emballage terminé, sont repliés vers l'intérieur comme représenté en 20, de manière à fournir quatre, au lieu de deux, épaisseurs de matière, ces épaisseurs étant collées ensemble et plissées en ce point, produisant ainsi un bord supérieur renforcé pour l'emballage. Avec cette construction, l'organe d'ouverture 17 peut être supprimé, si on le désire, et l'embal-

lage peut être ouvert en séparant à la main, d'une manière convenable quelconque, par exemple à l'aide d'un couteau, les portions collées et repliées.

- 5 Lorsqu'il est probable que tout le contenu de l'emballage ne se trouvera pas consommé lors de la première ouverture de l'emballage et que l'on désire faciliter la fermeture ultérieure de l'emballage après une première ouverture, il est possible de modifier la portion du bord supérieur de la manière indiquée aux figures 8 et 9 en insérant, dans l'un ou les deux bords repliés de la feuille, une bande 21 en feuille métallique ou en
- 15 une matière analogue, relativement plus rigide et présentant une plus grande tendance que la matière d'emballage 11 à demeurer dans la position repliée. Bien qu'il soit possible d'utiliser deux bandes de rigidification de cette nature, si on le désire, il est cependant préférable du point de vue de l'efficacité du collage à la chaleur de n'utiliser qu'une seule bande de ce genre, comme représenté au dessin. Quand une seule bande
- 25 est utilisée, un collage parfait est assuré entre au moins trois des quatre épaisseurs de la matière d'emballage formant ce bord de l'emballage, tandis que, si l'on emploie deux bandes, le transfert de chaleur aux deux épaisseurs les plus à l'intérieur, entre lesquelles le collage présente le plus d'importance, pourrait être légèrement inférieur que dans le cas de la forme de réalisation représentée. Comme indiqué en figure 9,
- 35 un emballage présentant cette forme du bord supérieur peut être fermé à nouveau en ramenant les portions collées au début à nouveau en contact et en les repliant ensuite avec le côté comprenant la feuille,
- 40 tourné vers l'extérieur, de manière que la tendance de ladite feuille à maintenir sa forme contribue à empêcher le dépliage et la réouverture de ce bord de l'emballage.

- Le terme « matière d'emballage collable à la chaleur » utilisé dans le courant de la présente description doit être entendu comme s'appliquant à une matière d'emballage quelconque présentant la caractéristique que lorsque deux couches de la matière
- 50 sont amenées en contact entr'elles, ou bien qu'une couche de matière est amenée en contact avec une couche d'une autre matière

telle qu'une feuille métallique, et que l'on y applique de la chaleur et une pression, les deux couches se trouvent fortement collées 55 ou liées l'une à l'autre. Il existe maintenant sur le marché un certain nombre de matières différentes présentant cette caractéristique, l'une quelconque de ces matières pouvant être utilisée avec succès pour la réalisation 60 de la présente invention. Il convient donc d'entendre que l'invention n'est pas limitée à une quelconque de cette classe de matières d'emballage, mais qu'elle peut être réalisée au moyen de l'une quelconque de 65 ces matières.

La présente invention fournit par suite un genre d'emballage nouveau et perfectionné, qui est de construction extrêmement simple tout en étant susceptible de fournir 70 des emballages hermétiquement collés pour une très grande variété de marchandises. L'emballage suivant la présente invention est encore caractérisé par la prévision de moyens pour l'ouverture rapide et aisée d'un 75 de ses bords sans nuire soit à la matière de l'emballage soit au contenu, et d'autres moyens pour faciliter la fermeture ultérieure de l'emballage après une première ouverture. En constituant le présent emballage à 80 partir d'une pièce unique de matière d'emballage et en collant les bords de la manière décrite, l'on produit un paquetage se prêtant tout particulièrement à une fabrication rapide et bon marché au moyen d'outillage 85 automatique. Cette caractéristique ainsi que d'autres caractéristiques de l'invention, y compris la prévision d'un emballage du genre enveloppe délimitant un espace de caractéristiques volumétriques déterminées pour 90 la réception des marchandises et de dimensions relativement grandes par rapport à l'encombrement total, fournissent un emballage tout particulièrement adapté à l'emballage d'un grand nombre de mar- 95 chandises nécessitant jusqu'ici des emballages de construction plus compliquée et de fabrication plus coûteuse. Le présent emballage se prête par exemple aussi bien à l'emballage des liquides tels que le lait, 100 l'huile et analogues, qu'à celui des matières solides, permettant ainsi de faire l'économie des bouteilles et des bidons relativement coûteux utilisés jusqu'ici pour ces matières.

Bien qu'un certain nombre de formes différentes d'emballages suivant l'invention aient été décrites et illustrées aux dessins joints, il est évident que l'invention n'est
 5 aucunement limitée aux constructions reproduisant exactement celles qui ont été représentées aux dessins, mais qu'elle est susceptible d'une grande variété de formes de réalisation mécaniques. L'on comprend également que certaines caractéristiques, telles
 10 que l'organe d'ouverture et la feuille métallique destinée à renforcer le bord supérieur, représentés dans une ou plusieurs des diverses figures du dessin, peuvent être combinés entr'eux ou montés dans des emballages de constructions spécifiquement différentes de celles représentées. Diverses autres modifications qui apparaîtront maintenant aux hommes de métier peuvent être
 15 apportées à la forme et aux détails de construction de l'emballage sans sortir du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ :

1° Emballage comprenant une seule feuille
 25 de matière flexible, susceptible d'être collée sous l'effet de la chaleur, repliée sur elle-même en forme sensiblement rectangulaire, les portions opposées de cette feuille ainsi repliée étant collées hermétiquement
 30 l'une sur l'autre sur toute l'étendue d'au moins trois bords autrement ouverts de l'emballage, la largeur desdites portions collées étant relativement réduite par rapport aux dimensions de l'ensemble de l'emballage de manière à laisser un espace relativement grand entre les portions non collées, pour l'introduction de la marchandise;

2° Formes de réalisation d'un emballage suivant 1°, caractérisées par un ou plusieurs
 40 des points suivants :

a. L'emballage comprend une feuille unique de matière d'emballage, repliée sur elle-même en forme sensiblement rectangulaire, les portions opposées de la feuille ainsi repliée étant collées l'une à l'autre sur toute l'étendue des quatre bords de l'emballage, les portions collées étant relativement étroites en étendue de manière à laisser un espace relativement étendu entre les portions non
 50 collées, pour recevoir les marchandises;

b. L'emballage du genre enveloppe comprend une feuille unique de matière d'em-

ballage flexible repliée sur elle-même en forme sensiblement rectangulaire, les portions opposées de la feuille ainsi repliée
 55 étant collées l'une à l'autre et plissées sur au moins trois bords autrement ouverts de l'emballage de manière à former des bords relativement rigides, hermétiquement fermés pour ledit emballage, la largeur desdites
 60 portions collées étant relativement petite par rapport aux dimensions de l'ensemble de l'emballage, de manière à former un espace relativement étendu entre les portions non collées, pour recevoir les marchandises; 65

c. L'emballage du genre enveloppe comprend une feuille unique de matière flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même en forme sensiblement rectangulaire, les portions opposées de la feuille ainsi repliée
 70 étant hermétiquement collées l'une à l'autre et plissées sur toute l'étendue des quatre bords de l'emballage de manière à former une périphérie relativement rigide, hermétiquement fermée pour ledit emballage, les
 75 portions opposées de ladite feuille, situées à l'intérieur de ladite périphérie, étant collées l'une à l'autre et formant entr'elles un espace relativement étendu pour recevoir les marchandises; 80

d. L'emballage comporte une seule feuille de matière d'emballage flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même le long d'un bord de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille le
 85 long des autres trois bords de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture hermétique pour l'emballage, les portions non collées de la feuille formant un
 90 espace de volume relativement élevé pour recevoir les marchandises, indépendamment du genre des marchandises que l'emballage est destiné à contenir;

e. L'emballage comporte une seule feuille
 95 de matière d'emballage flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même le long d'un bord de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille le
 100 long des autres trois bords de l'emballage étant collées l'une à l'autre et plissées pour former une périphérie relativement rigide hermétiquement fermée pour l'emballage

les portions marginales collées et plissées étant relativement étroites dans leur étendue de manière à laisser entre les portions non collées un espace relativement étendu pour

- 5 recevoir les marchandises, et présentant des caractéristiques volumétriques qui sont indépendantes des dimensions et de la nature des marchandises que l'emballage est destiné à contenir;
- 10 f. L'emballage comporte une seule feuille de matière d'emballage flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même le long d'un bord de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions opposées de la feuille ainsi pliée le long d'au moins trois bords autrement ouverts de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture hermétique, et des moyens pour ouvrir ledit emballage, consistant en un organe associé à l'un des bords collés de l'emballage et parallèle audit bord, ledit organe présentant une portion en saillie en dehors de l'emballage et une autre portion insérée dans la portion collée dudit bord, et encore une autre portion située à l'intérieur de l'espace de l'emballage contenant les marchandises, ledit organe étant construit et disposé de manière que lorsque sa portion en saillie est arrachée du bord de l'emballage auquel il se trouve associé, ou tiré dans une direction sensiblement parallèle à ce bord, il vient passer entre les épaisseurs collées de la matière d'emballage en les séparant l'une de l'autre le long dudit bord, en fournissant un accès immédiat à l'intérieur de l'emballage;
- 30 g. L'emballage comporte une seule feuille de matière d'emballage flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même le long d'un bord de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille le long des trois bords autrement ouverts de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture hermétique pour l'emballage, et des moyens pour l'ouverture dudit emballage étant constitués par un organe dans le genre d'un fil, associés à l'un des bords collés de l'emballage et ayant une
- 40
- 45
- 50 extrémité en saillie en dehors de l'emballage, l'extrémité opposée présentant une portion insérée dans la portion collée dudit bord et

une autre portion, située entre les extrémités, disposée à l'intérieur de l'emballage entre les portions non collées de ladite 55 feuille;

h. L'emballage comporte une seule feuille de matière d'emballage flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former 60 une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille le long du bord supérieur et des bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture pour 65 l'emballage, et des moyens pour l'ouverture de l'emballage étant constitués par un organe dans le genre d'un fil associé au bord supérieur de l'emballage, ayant ses extrémités insérées dans la région collée dudit 70 bord supérieur adjacent aux bords latéraux de l'emballage et une portion intermédiaire disposée à l'intérieur de l'emballage entre les portions non collées de ladite feuille, une extrémité au moins dudit organe faisant 75 saillie en dehors de l'emballage d'une quantité suffisante pour permettre sa saisie pour l'opération d'ouverture;

i. L'emballage comporte une seule feuille de matière d'emballage flexible, collable à la 80 chaleur, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille le long du bord supérieur et des bords laté- 85 raux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture pour l'emballage, et des moyens pour l'ouverture de l'emballage étant constitués par un organe dans le genre d'un fil associé au bord supé- 90 rieur de l'emballage, ayant ses extrémités insérées dans la région collée dudit bord supérieur adjacent aux bords latéraux de l'emballage et une portion intermédiaire disposée à l'intérieur de l'emballage entre 95 les portions non collées de ladite feuille, l'une des portions terminales dudit organe étant plus fermement ancrée dans ladite région collée, l'extrémité opposée ayant son extrémité en saillie en dehors de l'em- 100 ballage d'une quantité suffisante pour permettre la saisie de cette extrémité pour l'opération d'ouverture;

j. L'emballage comporte une seule feuille

- de matière d'emballage flexible, collable à la chaleur, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire,
- 5 les portions marginales opposées de la feuille le long du bord supérieur et des bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture pour l'emballage, et des moyens pour l'ouverture
- 10 de l'emballage étant constitués par un organe dans le genre d'un fil associé au bord supérieur de l'emballage, ayant ses extrémités insérées dans la région collée dudit bord supérieur adjacent aux bords latéraux de
- 15 l'emballage et une portion intermédiaire disposée à l'intérieur de l'emballage entre les portions non collées de ladite feuille, et des moyens pour l'ancrage de l'une des portions extrêmes dudit organe plus fermement que l'autre par rapport à ladite
- 20 région collée, la portion terminale opposée ayant son extrémité en saillie à l'extérieur de l'emballage d'une quantité suffisante pour permettre la saisie de cette extrémité pour
- 25 l'opération d'ouverture;
- k. L'emballage du genre enveloppe comprend au moins un bord formé par des épaisseurs opposées de matière d'emballage, collées hermétiquement l'une à l'autre un
- 30 dispositif pour l'ouverture dudit emballage sans dommage à la matière d'emballage, consistant en un organe ayant ses portions terminales insérées dans la région collée dudit bord et une portion intermédiaire desdites
- 35 portions insérées disposées à l'intérieur du corps de l'emballage, du côté intérieur dudit bord collé, une extrémité au moins dudit organe étant en saillie d'une quantité suffisante hors de l'emballage pour
- 40 en permettre la saisie pour l'opération d'ouverture;
- l. L'emballage du genre enveloppe comprend au moins un bord formé par des épaisseurs opposées de matière d'emballage, collées hermétiquement l'une à l'autre,
- 45 un dispositif pour l'ouverture dudit emballage sans dommage à la matière d'emballage, consistant en un organe dans le genre d'un fil, ayant ses portions terminales insérées dans la région collée dudit bord et une
- 50 portion intermédiaire desdites portions insérées disposée à l'intérieur du corps de

l'emballage, du côté intérieur dudit bord collé, l'une des portions terminales dudit organe étant ancrée plus fermement que 55 l'autre dans ladite région collée, la portion terminale opposée ayant une extrémité en saillie hors de l'emballage pour en permettre la saisie pour l'opération d'ouverture;

m. L'emballage comprend une feuille 60 unique de matière d'emballage flexible, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille formant le 65 bord supérieur de l'emballage étant repliées sur elles-mêmes, les épaisseurs ainsi doublées et les portions marginales opposées de la feuille formant les bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour 70 former une fermeture hermétique pour l'emballage;

n. L'emballage comprend une feuille unique de matière d'emballage flexible, repliée sur elle-même le long du bord 75 inférieur de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille formant le bord supérieur de l'emballage étant repliées sur elles-mêmes, les épaisseurs 80 ainsi doublées et les portions marginales opposées de la feuille formant les bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre et plissées pour former une périphérie relativement rigide, hermétiquement 85 collée pour ledit emballage;

o. L'emballage comprend une feuille unique de matière d'emballage flexible, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former une enveloppe 90 sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille formant le bord supérieur de l'emballage étant repliées sur elles-mêmes, les épaisseurs ainsi doublées et les portions marginales opposées de 95 la feuille formant les bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture hermétique pour l'emballage, et une bande de matière à propriétés relativement plus élevées que la 100 matière de l'emballage pour le maintien de sa forme, incorporée dans ledit bord supérieur de l'emballage;

p. L'emballage comprend une feuille uni-

que de matière d'emballage flexible, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille formant le bord supérieur de l'emballage étant repliées sur elles-mêmes, les épaisseurs ainsi doublées et les portions marginales opposées de la feuille formant les bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture hermétique pour l'emballage, et une bande de matière à propriétés relativement plus élevées que la matière de l'emballage pour le maintien de sa forme, disposée entre les doubles épaisseurs d'une au moins des portions marginales de la feuille formant ledit bord supérieur de l'emballage;

q. L'emballage comprend une feuille uni-

que de matière d'emballage flexible, repliée sur elle-même le long du bord inférieur de l'emballage pour former une enveloppe sensiblement rectangulaire, les portions marginales opposées de la feuille formant le bord supérieur de l'emballage étant repliées sur elles-mêmes, les épaisseurs ainsi doublées et les portions marginales opposées de la feuille formant les bords latéraux de l'emballage étant collées l'une à l'autre pour former une fermeture hermétique pour l'emballage, et une bande de feuille métallique disposée à l'intérieur de la région doublée de l'une seulement des portions marginales de la feuille formant ledit bord supérieur de l'emballage.

Société dite : THE PAD-Y-WAX COMPANY, Inc.

Par procuration :

A. DE CARBALADE DU PONT.

N° 850.597

Société dite :
The Pad-Y-Wax Company, Inc.

Pl. unique

